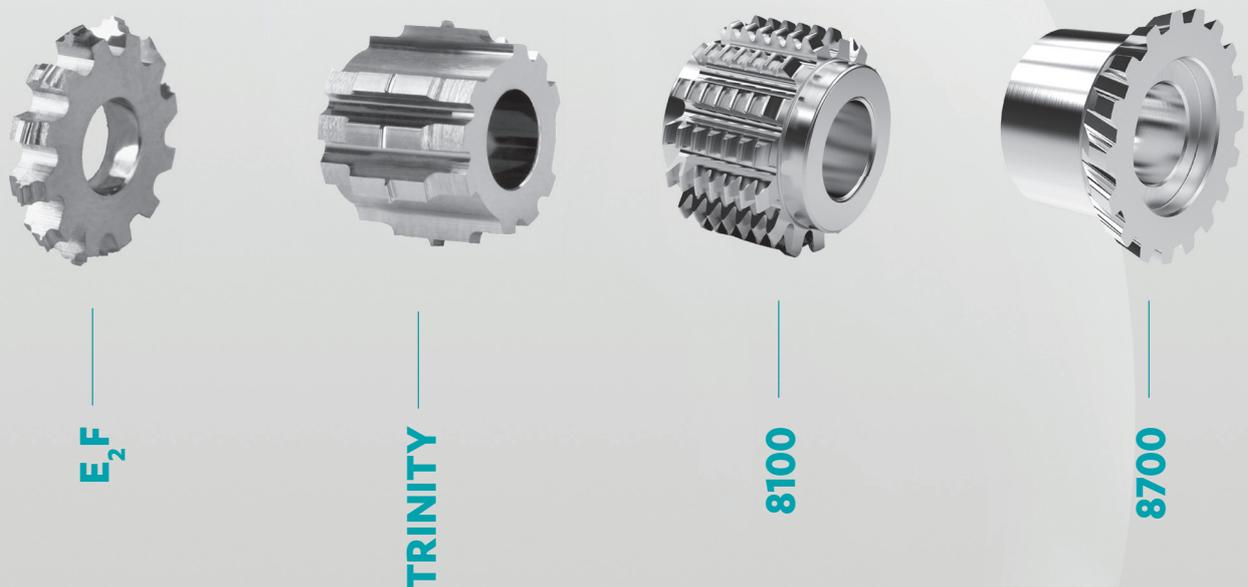




Fraises de taillage de roues dentées



Fraises de taillage de roues dentées

Type de fraise	Nom de l'outil	Modules standards*	Outil	Pièce usinée	Page
Fraise de taillage dent par dent	Z ²	m 0.03 à 1.00			5
Fraise-mère	ORIGIN	m 0.015 à 1.000			6
		m 0.015 à 0.800			7
Fraise-mère double sens	ORIGIN DUPLEX	m 0.015 à 1.000			8
		m 0.015 à 0.800			
Fraise-index pour roues asymétriques et profils spéciaux	REVOLUTION	selon profil			10

*Dépend de la norme de denture
Autres modules sur demande

Fraises de taillage de roues dentées

Type de fraise	Nom de l'outil	Modules standards*	Outil	Pièce usinée	Page
Fraise de taillage frontal	E₂F	m 0.05 à 0.50			11
Fraise de taillage de roues coniques	TRINITY	m 0.05 à 0.30			12
Fraise-mère pour denture développante ISO53 / DIN867 Qualité DIN AAAA	8100	m 0.05 à 1.00			13
Nouveauté Fraise de skiving pour taillage intérieur et extérieur	8700	m 0.05 à 1.00			14
		m 0.05 à 1.00			

*Dépend de la norme de denture
Autres modules sur demande

Nouveauté

Fraise-mère ORIGIN DUPLEX

Le taillage à deux fraises-mères est une opération connue pour réaliser des taillages sans bavure. C'est un procédé fonctionnel mais qui demande une mise en train parfois fastidieuse. Il est nécessaire de faire un réglage pour chacune des fraises et l'empilement sur le tasseau des outils et des entretoises engendre du mal-rond et du voilage.

Louis Bélet SA a trouvé une solution simple et utilisable par tous pour remédier à ces problèmes: les fraises-mère ORIGIN DUPLEX.



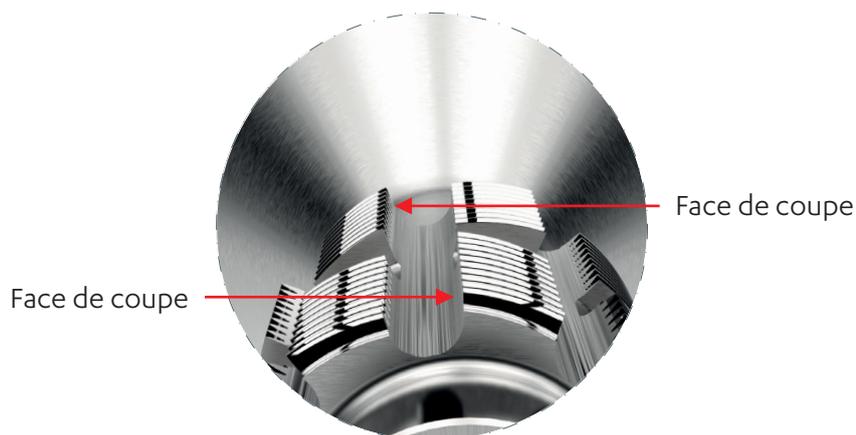
ORIGIN DUPLEX sur tige



ORIGIN DUPLEX circulaire

En métal-dur monobloc, ces fraises ont deux zones de coupe, une à droite et une à gauche. Les deux profils sont espacés d'un multiple du pas.

Le réglage devient ainsi simplifié. De plus, le mal-rond et le voilage axial sont grandement diminués par rapport à deux fraises-mères.



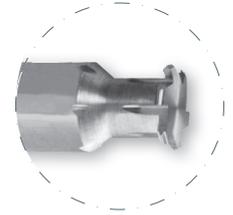
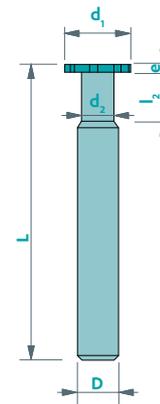
Fraise de taillage dent par dent

Z²

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier 20AP	70	90	■	■	TRIO (PO)
Acier Law 100X	70	90	■	■	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	■	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	■	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	■	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	■	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	■	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

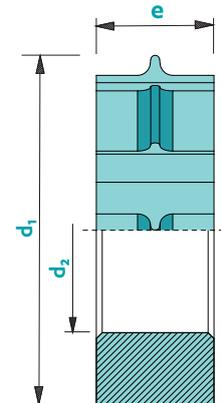
Tolérances D : h5



Modules standards: 0.020 à 1.000. Autres modules : sur demande

d ₁	e	d ₂	l ₁	D	L	Z
<2	0.3 - 1.0	1.0	1	3	38	2 - 3
2	0.3 - 1.0	1.0	1	3	38	2 - 3
3	0.3 - 1.0	2.0	2	3	38	3
4	0.3 - 1.5	2.5	2	4	38	5
5	0.3 - 1.5	3.5	2	5	38	6
6	0.3 - 1.5	3.5	2	6	38	6
7	0.3 - 1.5	3.5	2	7	38	6
8	0.5 - 2.0	4.0	3	8	51	6
10	0.5 - 3.0	5.0	4	10	51	6
12	0.5 - 3.0	6.0	4	12	61	8
15	2.0 - 5.0	8.0	4	10	61	8
20	2.0 - 5.0	8.0	4	10	61	12
25	2.0 - 5.0	8.0	4	10	61	12

Option : Fraise circulaire



Disponible
brut ou revêtu



Z
2-12

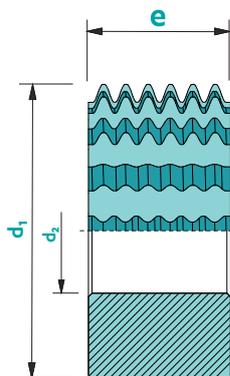


Topping

CARB

m ≥
0.020

Non topping en option



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recomm.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Low 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances d_2 : H3 e : ± 0.01

Modules standards: 0.015 à 1.000. Autres modules : sur demande

Disponible
brut ou revêtu

Z
12-15

Topping

λ
0°

γ
0°

CARB

$m \geq$
0.015

d_1	e	d_2	Z	d_1	e	d_2	Z
6	4	3.5	12	12	6	6.0	15
6	5	3.5	12	12	8	6.0	15
6	6	3.5	12	16	4	8.0	15
8	4	3.5	12/15	16	6	8.0	15
8	5	3.5	12/15	16	8	8.0	15
8	6	3.5	12/15	16	10	8.0	15
8	6	4.5	12/15	16	12	8.0	15
8	8	4.5	12/15	18	6	6.0	15
10	4	3.5	12/15	18	6	8.0	15
10	4	4.0	12/15	18	8	8.0	15
10	4	4.5	12/15	18	10	8.0	15
10	5	3.5	12/15	18	12	8.0	15
10	6	3.5	12/15	24	4	8.0	15
10	5	4.5	12/15	24	5	8.0	15
10	6	4.5	12/15	24	6	8.0	15
12	6	3.5	15	24	8	8.0	15
12	5	4.5	15	24	10	8.0	15
12	6	4.5	15	24	12	8.0	15
12	8	4.5	15	24	15	8.0	15
12	10	4.5	15	32	15	13.0	15
12	6	5.0	15				
12	8	5.0	15				

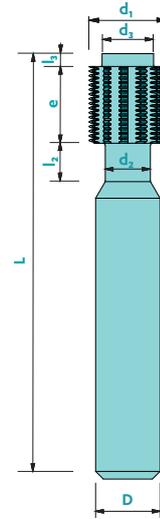
Non topping en option

Fraise-mère sur tige

ORIGIN

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Law 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■



Tolérances D : H5

Modules standards: 0.015 à 0.800. Autres modules : sur demande

d_1	e	d_2	l_2	D	L	Z	d_3	l_3
3.0	4	2.0	2	6	45	8	2.0	1
3.5	4	2.5	2	6	45	8	2.5	1
4.0	5	3.0	3	6	45	8	3.0	1
5.0	6	3.5	3	6	45	10	3.5	1
6.0	6	4.0	3	6	45	12	4.0	1
8.0	6	-	-	6	45	12	5.0	1
10.0	8	-	-	6	45	15	6.0	1
12.0	8	-	-	6	45	15	8.0	1
16.0	8	-	-	10	51	15	10.0	2
20.0	8	-	-	10	51	15	12.0	2

Disponible
brut ou revêtu



Z
8-15



Topping

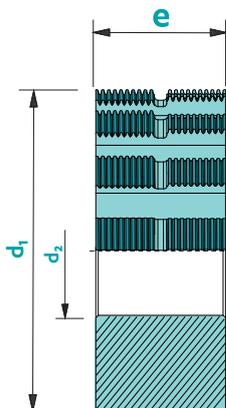
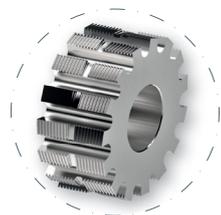
λ
0°

γ
0°

CARB

m ≥
0.015

Non topping en option



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recomm.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Low 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances d_2 : H3 e : ±0.01

Modules standards: 0.015 à 1.000. Autres modules : sur demande

Disponible brut ou revêtu

Z 12-15
 Topping
 λ **0°** γ **0°**
CARB
m ≥ 0.015

d_1	e	d_2	Z	d_1	e	d_2	Z
6	5	3.5	12	12	8	6.0	15
6	6	3.5	12	16	6	8.0	15
8	5	3.5	12 / 15	16	8	8.0	15
8	6	3.5	12 / 15	16	10	8.0	15
8	6	4.5	12 / 15	16	12	8.0	15
8	8	4.5	12 / 15	18	6	6.0	15
10	5	3.5	12 / 15	18	6	8.0	15
10	6	3.5	12 / 15	18	8	8.0	15
10	5	4.5	12 / 15	18	10	8.0	15
10	6	4.5	12 / 15	18	12	8.0	15
12	6	3.5	15	24	5	8.0	15
12	5	4.5	15	24	6	8.0	15
12	6	4.5	15	24	8	8.0	15
12	8	4.5	15	24	10	8.0	15
12	10	4.5	15	24	12	8.0	15
12	6	5.0	15	24	15	8.0	15
12	8	5.0	15	32	15	13.0	15
12	6	6.0	15				

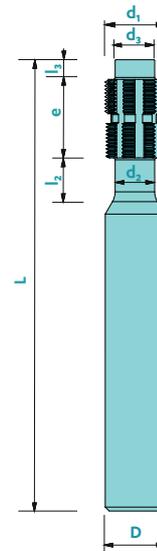
Non topping en option

Fraise-mère duplex sur tige

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Low 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances D : H5



Modules standards: 0.015 à 0.800. Autres modules : sur demande

d_1	e	d_2	l_2	D	L	Z	d_3	l_3
3.0	5	2.0	2	6	45	8	2.0	1
3.5	5	2.5	2	6	45	8	2.5	1
4.0	5	3.0	3	6	45	8	3.0	1
5.0	6	3.5	3	6	45	10	3.5	1
6.0	6	4.0	3	6	45	12	4.0	1
8.0	6	-	-	6	45	12	5.0	1
10.0	8	-	-	6	45	15	6.0	1
12.0	8	-	-	6	45	15	8.0	1
16.0	8	-	-	10	51	15	10.0	2
20.0	8	-	-	10	51	15	12.0	2

Disponible brut ou revêtu

Z
8-15

Topping

λ
0°

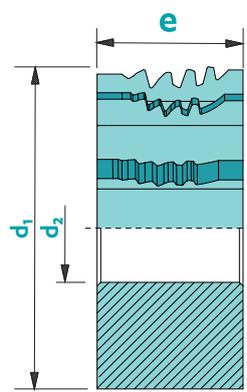
γ
0°

CARB

m ≥ 0.015

Non topping en option

Fraise-index pour roues asymétriques



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Law 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances d_1 : H3 e : ±0.01

Disponible brut ou revêtu

λ
0°

γ
0°

CARB

Z: selon profil
Non topping en option

Modules standards: selon profil

d_1	e	d_2
6	4	3.5
6	5	3.5
6	6	3.5
8	4	3.5
8	5	3.5
8	6	3.5
10	4	3.5
10	5	3.5
10	6	3.5
10	5	4.5
10	6	4.5
12	6	4.5
12	8	4.5
12	6	5.0
12	8	5.0
12	6	6.0
12	8	6.0
16	6	8.0
16	8	8.0
16	10	8.0
18	6	6.0
18	6	8.0
18	8	8.0
24	6	8.0
24	8	8.0

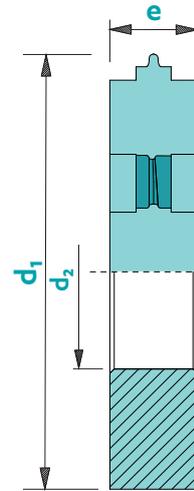
Fraise de taillage frontal

E₂F

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Law 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances d_1 : H3 e : ±0.01



Modules standards: 0.015 à 0.500. Autres modules : sur demande

d_1	e	d_2	Z
6	2	3.5	2-5
8	2	3.5	2-5
10	2	3.5	2-5
10	2	4.5	2-5
12	2	4.5	2-5
12	2	5.0	2-5
12	2	6.0	2-5
16	2	8.0	2-5
18	2	6.0	2-5
18	2	8.0	2-5
24	2	8.0	2-5

Disponible
brut ou revêtu



Z2-5



Topping

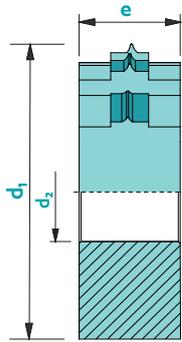
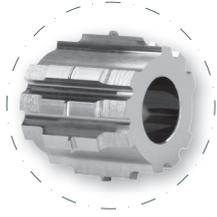
λ
0°

γ
0°

CARB

$m \geq$
0.015

Non topping en option



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Low 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances d_2 : H3 e : ±0.01

Modules standards: 0.015 à 0.500. Autres modules : sur demande

Disponible brut ou revêtu

λ 0° γ 0°
CARB
 $m \geq 0.015$

Z: selon profil
Non topping en option

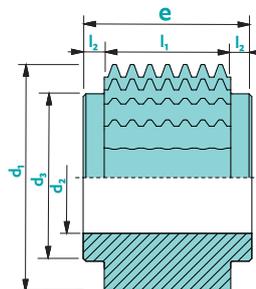
d_1	e	d_2
6	4	3.5
6	5	3.5
6	6	3.5
8	4	3.5
8	5	3.5
8	6	3.5
10	4	3.5
10	5	3.5
10	6	3.5
10	5	4.5
10	6	4.5
12	6	4.5
12	8	4.5
12	6	5.0
12	8	5.0
12	6	6.0
12	8	6.0
16	6	8.0
16	8	8.0
16	10	8.0
18	6	6.0
18	6	8.0
18	8	8.0
24	6	8.0
24	8	8.0

Fraise-mère pour denture développante ISO53 / DIN867 - Qualité DIN AAAA

8100

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Law 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

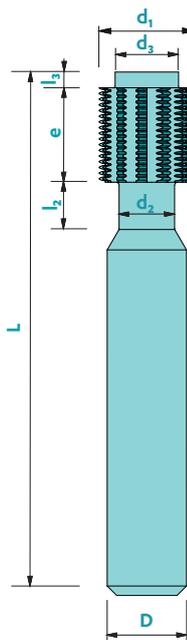


Tolérances d_2 : H3 e : ±0.01

Modules standards: 0.050 à 1.000 tous les 0.05. Autres modules : sur demande

Art. n°	d_1	e	l_1	d_2	d_3	l_2	Z
8100d8e8m###	8	8.0	6	3.5	5.0	1.0	15
8100d8e10m###	8	10.0	8	3.5	5.0	1.0	15
8100d8e12m###	8	12.0	10	3.5	5.0	1.0	15
8100d10e8m###	10	8.0	6	3.5	6.0	1.0	15
8100d10e10m###	10	10.0	8	3.5	6.0	1.0	15
8100d10e12m###	10	12.0	10	3.5	6.0	1.0	15
8100d12e8m###	12	8.0	6	4.5	8.0	1.0	15
8100d12e10m###	12	10.0	8	4.5	8.0	1.0	15
8100d12e12m###	12	12.0	10	4.5	8.0	1.0	15
8100d16e8m###	16	8.0	6	8.0	10.0	1.0	15
8100d16e10m###	16	10.0	8	8.0	10.0	1.0	15
8100d16e12m###	16	12.0	10	8.0	10.0	1.0	15
8100d18e8m###	18	8.0	6	8.0	12.0	1.0	15
8100d18e10m###	18	10.0	8	8.0	12.0	1.0	15
8100d18e12m###	18	12.0	10	8.0	12.0	1.0	15
8100d24e12m###	24	12.0	9	8.0	16.0	1.5	15
8100d24e15m###	24	15.0	12	8.0	16.0	1.5	15
8100d24e20m###	24	20.0	17	8.0	16.0	1.5	15
8100d32e12m###	32	12.0	9	13.0	24.0	1.5	15
8100d32e15m###	32	15.0	12	13.0	24.0	1.5	15
8100d32e20m###	32	20.0	17	13.0	24.0	1.5	15
8100d32e25m###	32	25.0	22	13.0	24.0	1.5	15
8100d32e30m###	32	30.0	27	13.0	24.0	1.5	15

Option : sur tige



Disponible brut ou revêtu



Z15



Topping



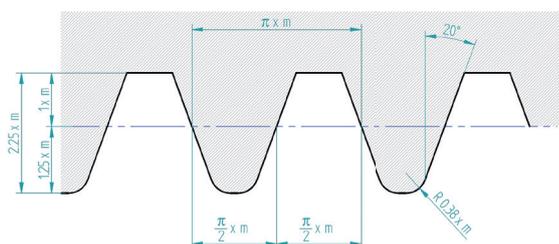
λ
0°

γ
0°

CARB

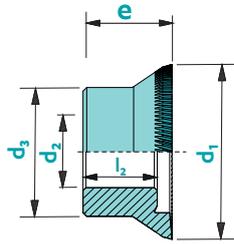
$m \geq$
0.050

Non topping en option



8700

Fraise de skiving pour taillage intérieur et extérieur



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recomm.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Law 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances d_2 : H3 e : ± 0.01

Disponible
brut ou revêtu



Topping

CARB

$m \geq 0.050$

Non topping en option

Circulaire

Modules standards: 0.050 à 1.000. Autres modules : sur demande

d_1	e	d_2	d_3	l_2
20-25	12	10	18	10
25-32	12	10	18	10

Autres dimensions sur demande.

Z: selon pièce à tailler

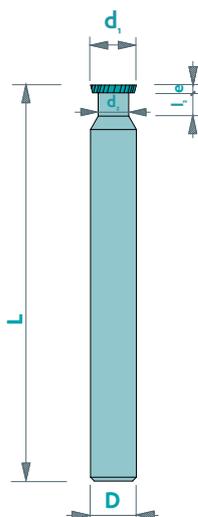
Sur tige

Modules standards: 0.050 à 1.000. Autres modules : sur demande

d_1	e	D	L
2-4	0.5-1.0	4	38
3-6	1.0-2.0	6	51
6-8	2.0-3.0	8	61
8-12	3.0	10	61
12-20	3.0-4.0	10	61

Autres dimensions sur demande.

d_2 et l_2 : selon pièce à tailler



Applications en ligne

Formulaire en ligne

Vous pouvez faire vos demandes d'offre pour les fraises de taillage via notre formulaire en ligne. Notre bureau technique analysera vos besoins et sera en mesure de vous proposer le type de fraise à utiliser et les dimensions préconisées:

Demande d'offre - fraise de taillage

Remplissez le formulaire de faisabilité des fraises de taillage de roues dentées avec vos coordonnées et transférez vos fichiers de profil. Notre bureau technique analysera vos besoins et sera en mesure de vous proposer le type de fraise à utiliser et les dimensions préconisées dans les heures qui suivent votre demande. Plus votre demande sera complète, plus la réponse sera rapide.

<p>Votre entreprise</p> <p>Entreprise* <input type="text"/></p> <p>Adresse* <input type="text"/></p> <p>NPA* <input type="text"/> Ville* <input type="text"/></p> <p>Pays* <input type="text"/></p> <p>Personne de contact</p> <p>Nom & Prénom* <input type="text"/></p> <p>Email* <input type="text"/></p> <p>Téléphone* <input type="text"/></p> <p>Remarques <input style="width: 100%; height: 40px;" type="text"/></p>	<p>Pièce à tailler</p> <p>Nome <input type="text"/> Module <input type="text"/></p> <p>Matière à usiner <input type="text"/></p> <p>Z <input type="text"/> Od <input type="text"/></p> <p>Obda <input type="text"/> Ouf <input type="text"/></p> <p>Fichier annexe 1 <input type="text"/> Fichier annexe 3 <input type="text"/></p> <p>Parcourir... Parcourir...</p> <p>Fichier annexe 2 <input type="text"/> Parcourir...</p> <p>Infos : Fraises</p> <p>Quantité <input type="text"/> Epaisseur <input type="text"/></p> <p>O extérieur <input type="checkbox"/> O Alésage <input type="checkbox"/></p> <p>Revettement <input type="text"/> Z Fraise <input type="text"/></p> <p><input type="checkbox"/> Topping</p>
--	--

Protection spam - Quel est le résultat ?
 81 - 177

[Envoyer](#)

Feuille de calculs en ligne

Calculez vos paramètres de coupe et d'usinage grâce à notre utilitaire interactif:



Fiche de calcul pour taillage par génération de roue cylindrique droite

Réf. pièce à tailler [PDF](#)

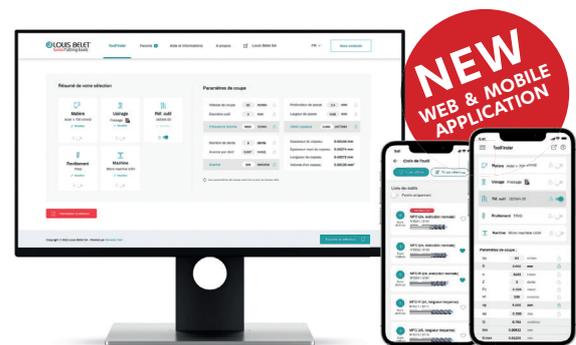
	Entrées	Sorties
Pièce à tailler	Nome <input type="text" value="RAZ"/> Matière <input type="text" value="ALUMINUM"/> Module [m] <input type="text" value="0.08"/> Z Pièce <input type="text" value="9"/> dents Longueur à tailler [l] <input type="text" value="1.5"/> mm Ø de tête [Øt] <input type="text" value="0.842"/> mm Ø de pied [Øp] <input type="text" value="2"/> mm Ø d'ébauche [Øe] <input type="text" value="0.85"/> mm	Pan [p] <input type="text" value="0.251327"/> mm Code sur 3 dents <input type="text" value="0.8166"/> Ø primitif [Øp] <input type="text" value="0.7200"/> mm Hauteur profil [H] <input type="text" value="0.5790"/> mm Hauteur profil ébauche [He] <input type="text" value="0.5750"/> mm
	Ø Fraise [Øf] <input type="text" value="12"/> mm Epaisseur <input type="text" value="4"/> mm Z Fraise <input type="text" value="7"/> dents Hbr de tête [H] <input type="text" value="7"/> mm	Hélice <input type="text" value="0.3819662"/> ° Pas en travail <input type="text" value="2"/> pas Décalage du profil par dent <input type="text" value="0.0256009"/> mm
	Vc <input type="text" value="105"/> mm/min Fz <input type="text" value="0.0048"/> mm/z Trajectoire d'usinage <input type="text" value="Traversant avec entrée"/>	n fraise <input type="text" value="2781"/> tr/min n pièce <input type="text" value="309"/> tr/min Avance [Vf] <input type="text" value="10.4"/> mm/min Avance par tour de fraise <input type="text" value="0.0037"/> mm/tour fraise Avance par tour de pièce <input type="text" value="0.0432"/> mm/tour pièce Valeur de setting <input type="text" value="0.502854"/> mm Hbr de setting <input type="text" value="0.0"/> mm Déplacement [L] <input type="text" value="nan"/> mm Temps de taillage <input type="text" value="4.158"/> secondes
	Schémas 	

[RAZ](#) [PDF](#)

Toolfinder

SIMPLIFIEZ-VOUS LA VIE!

Comme son nom l'indique, cette nouvelle app vous permettra de trouver l'outil optimal pour votre usinage. Une fois l'opération à réaliser, la matière à usiner, la machine à disposition ou encore les dimensions de votre usinage choisis, vous obtiendrez une liste d'outils avec différents scores vous permettant de choisir le meilleur outil pour votre usinage.



MAIS CE N'EST PAS TOUT!

Tout le savoir faire de Louis Bélet se cache derrière la page de configuration... Effectivement, cette application vous permettra d'obtenir les paramètres d'usinage que nos conseillers vous donneraient comme première indication!

ESSAYER C'EST L'ADOPTER !

Rendez-vous sur <https://toolfinder.louisbelet.ch/> ou téléchargez gratuitement ce Toolfinder sur votre smartphone pour une expérience inédite!



Louis Bélet SA

Les Gasses 11
CH- 2943 Vendlincourt
Tel. +41 (0) 32 474 04 10
Fax +41 (0) 32 474 45 42

info@louisbelet.ch
www.louisbelet.ch

**Liste des revendeurs étrangers
disponible sur www.louisbelet.ch**



 **LOUIS BELET**[®]
Swiss cutting tools